



Pavimento BetonFiber e BetonWood

Sistema a secco completo per pavimenti con pannelli BetonFiber e cementolegno BetonWood

Sistema a secco completo per pavimenti con pannelli in cementolegno e fibra di legno BetonFiber e un ulteriore strato in cementolegno BetonWood avvitato con viti NF57. E' garantita la massima durabilità nel tempo, con la certificazione internazionale ETA. Ottimo sistema per un ottimo isolamento termo-acustico di pavimenti.

STRATO	DESCRIZIONE	QUANTITA'	PREZZO	IMPORTO
1 Cemento legno BetonWood	Pannelli in cemento legno pressato in lastre ad elevata compattezza, densità e durezza, resistenti al fuoco, agli agenti atmosferici, con ottime caratteristiche di isolamento termo-acustico. Il pannello è realizzato in conglomerato cementizio tipo Portland e fibra di legno di Pino scortecciato, ad alta densità ($\delta=1350 \text{ Kg/m}^3$) e con le seguenti caratteristiche termodinamiche: coefficiente di conduttività termica $\lambda=0,26 \text{ W/mK}$, calore specifico $c=1,88 \text{ KJ/Kg K}$, coefficiente di resistenza alla penetrazione del vapore $\mu=22,6$ e classe di reazione al fuoco A2-fl-s1, secondo la norma EN 13501-1. Le dimensioni del pannello corrispondono ad ... mm per uno spessore pari a ...mm. Il legno impiegato nella lavorazione del pannello è proveniente da foreste controllate da cicli di rimboscimento FSC e pressato con acqua e legante idraulico (cemento Portland) con elevati rapporti di compressione a freddo.			
2 Viti NF57	La vite ha uno speciale rivestimento anticorrosione che garantisce una resistenza alla nebbia salina di 1.000 ore. Sottotesta con alette autosvasanti molto taglianti per un perfetto alloggiamento della testa a filo della lastra. Punta della vite tipo spoon (a cucchiaino) ad altissima capacità di perforazione.			
3 Pannello accoppiato BetonFiber	L'isolamento è realizzato con pannelli di formato ... mm e spessore di ... mm, costituiti da due pannelli accoppiati in fabbrica. Un pannello in cementolegno costituisce lo strato ad alta densità ed è realizzato in conglomerato cementizio tipo Portland e fibra di legno di Pino scortecciato ad alta densità ($\delta=1350 \text{ Kg/m}^3$) e con le seguenti caratteristiche termodinamiche: coefficiente di conduttività termica $\lambda=0,26 \text{ W/mK}$, calore specifico $c=1,88 \text{ KJ/Kg K}$, coefficiente di resistenza alla penetrazione del vapore $\mu = 22,6$ e classe di reazione al fuoco A2, secondo la norma EN 13501-1. Il legno impiegato è proveniente da foreste controllate e pressato con acqua e legante idraulico (cemento Portland) con elevati rapporti di compressione a freddo. L'altro pannello costituisce lo strato isolante ed è realizzato in fibra di legno prodotto con sistema a umido o a secco, sotto costante controllo qualità. La fibra di legno è caratterizzata dalle seguenti caratteristiche termodinamiche: coefficiente di conduttività termica $\lambda=0,037/0,039 \text{ W/mK}$, calore specifico $c=2100 \text{ J/Kg K}$, coefficiente di resistenza alla penetrazione del vapore $\mu=5$ e classe di reazione al fuoco E, secondo la norma EN13501-1. Il legno impiegato nella lavorazione del pannello è proveniente da foreste controllate e certificate FSC.			
4 Sottofondo	Sottofondo nuovo/esistente			



La funzionalità del sistema sarà coperta da garanzia BetonWood per le caratteristiche di tenuta all'aria, impermeabilizzazione all'acqua ed isolamento del pacchetto tecnologico. La garanzia sarà documentata con gli appositi Certificato ed Attestato di Garanzia che saranno consegnati a fine dei lavori alla DD.LL. dal posatore stesso. I formulari sono disponibili sul sito di BetonWood così come le indicazioni tecniche, la matrice applicativa e le clausole di esclusione.

IMPORTO TOTALE



Disponibile anche in versione .word/ .doc su richiesta